

**Kälte-/Wärmeträger-  
und Solarflüssigkeiten**  
Ihr Lieferant  
für jede Temperatur









# Aus Überzeugung immer einen Schritt besser Kundennah und zukunftsorientiert

Als umsichtiges und zielstrebiges Unternehmen haben wir uns von Anfang an zur Aufgabe gemacht, unseren Kunden zu jeder Zeit zukunftsorientiert und nachhaltig zur Seite zu stehen.

Heute geht der Trend vor allem durch das wachsende Bewusstsein der Gesellschaft für Nachhaltigkeit in Richtung erneuerbare Energien. Aus Überzeugung haben wir uns schon frühzeitig auf nachhaltige Produkte für Solarthermie, Geothermie, Biogas und Windkraft ausgerichtet und spezialisiert. Auch die Wärme- und Kälteindustrie arbeitet immer mehr mit umweltfreundlichen und natürlichen Wärme- und Kälteüberträgern sowie Kältemitteln. Als namhafter Lieferant in dieser Branche produzieren und liefern wir heute die entsprechenden Produkte in bester Qualität an unsere Kunden.

Wir entwickeln und forschen ständig an neuen Produkten – für noch bessere Qualität und vor allem optimale Kundenzufriedenheit. Mit eigenem Fuhrpark ermöglichen wir kurzfristige und flexible Lieferungen. Um dabei immer die höchste Qualität zu gewährleisten, werden in unseren Laboren regelmäßig alle Produkte beim Warenein- und -ausgang geprüft. Denn die Qualität, Effizienz und Langlebigkeit unserer

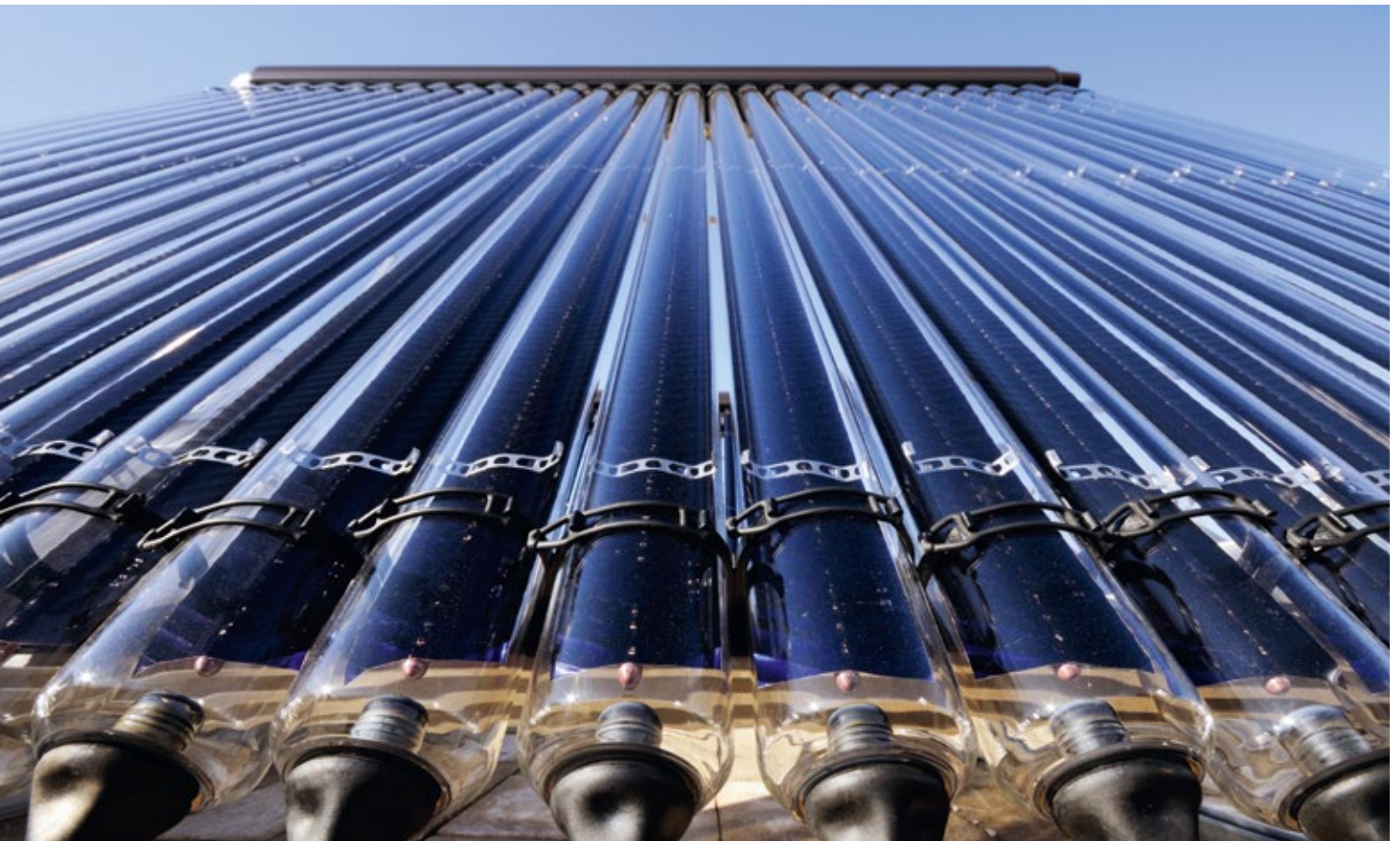
Produkte ist uns wichtig, und das wissen unsere Kunden zu schätzen.

Gerne gehen wir auch auf individuelle Kundenwünsche, z. B. von Produkteigenschaften ein und lassen diese in die Entwicklung mit einfließen. Dabei achten wir auf einen engen Kontakt zu unseren Kunden, um immer optimale Ergebnisse zu liefern. Egal ob großer oder kleiner Auftraggeber, als mittelständisches Unternehmen arbeiten wir nach dem Leitbild des »Ehrbaren Kaufmanns« und sind erst zufrieden, wenn es der Kunde ist.

Durch unser umfassendes Handelsgeschäft erzielen wir einen synergetischen Mehrwert für Sie, der sich spürbar auszahlt durch:

- Höchste Qualität
- Eine eigene Abteilung »Erneuerbare Energien« mit direktem Ansprechpartner
- Realisierung individueller Kundenwünsche, z. B. für Produkteigenschaften
- Eigenen Fuhrpark für kurzfristige und flexible Lieferungen
- Laufende Prüfung der Warenein- und -ausgänge

Überzeugen Sie sich selbst. Wir sind für Sie da und gestalten mit Ihnen eine erfolgreiche und nachhaltige Zukunft.



## Solarflüssigkeiten

### Wärmeträgerflüssigkeiten für thermische Solaranlagen

Sie enthalten hochwirksame Korrosionsschutzinhibitoren und sind in verschiedenen Konzentrationen (Frostschutz) lieferbar.

#### **Solarliquid L Konzentrat**

##### **Solarliquid L gebrauchsfertig**

- Einsatz in Flach- und Vakuumröhrenkollektoren (Kupfer- und Vollaluminiumabsorber)
- Auf Basis Monopropylenglykol
- Für Kupfer- und Vollaluminiumabsorber
- Bis ca. 200 °C geeignet
- Getestet u. a. vom Institut für Solartechnik SPF (Schweiz)

##### **Solarliquid HT gebrauchsfertig**

- Wärmeträgerflüssigkeit speziell für Vakuumröhrenkollektoren mit höherer thermischer Belastung entwickelt
- Auf Basis höherwertiger Glykole
- Bis ca. 260 °C geeignet
- Eisstockpunkt: ca. -29 °C

##### **Staubco® Solarcleaner**

- Reinigungsmittel für thermische Solaranlagen
- Gutes Lösevermögen von Verunreinigungen, die durch thermische Überbelastung entstanden sind





## Kälteträgerflüssigkeiten

Frostschutzmittel für Kälte- und Klimaanlage

Sie enthalten hochwirksame Korrosionsschutzinhibitoren und sind in verschiedenen Konzentrationen (Frostschutz) lieferbar. Alle Inhaltsstoffe sind in die Wassergefährdungsklasse (WGK) 1 eingestuft.

### **Kühlsolekonzentrat N-K**

#### **Kühlsole N-K gebrauchsfertig**

→ Frostschutzmittel auf Basis Monoethylenglykol

### **Kühlsolekonzentrat Spezial-K**

#### **Kühlsole Spezial-K gebrauchsfertig**

→ Frostschutzmittel auf Basis Monopropylenglykol

→ Für den Einsatz in Kälte- und Klimaanlage  
in Lebensmittelbetrieben geeignet

### **Weitere Produkte**

- Ammoniak/ $\text{NH}_3$  (R-717)
- Kohlendioxid/ $\text{CO}_2$  (R-744)
- Kältemittel



## Wärmeträgerflüssigkeiten

Frostschutzmittel für Kühl-, Heiz- und Wärmepumpenanlagen

Sie enthalten hochwirksame Korrosionsschutzinhibitoren und sind in verschiedenen Konzentrationen (Frostschutz) lieferbar. Alle Inhaltsstoffe sind in die Wassergefährdungsklasse (WGK) 1 eingestuft.

### **Kühlsolekonzentrat N**

#### **Kühlsole N gebrauchsfertig**

- Auf Basis Monoethylenglykol
- Von der LAWA für den Einsatz in Erdwärmeanlagen empfohlen (Positivliste)

### **Kühlsolekonzentrat Spezial VA**

#### **Kühlsole Spezial VA gebrauchsfertig**

- Auf Basis Monopropylenglykol
- Von der LAWA für den Einsatz in Erdwärmeanlagen empfohlen (Positivliste)

### **STAUBCOSOL BE gebrauchsfertig -8 °C**

#### **STAUBCOSOL BE gebrauchsfertig -10 °C**

- Auf Basis Bioethanol (Bioethanol wird aus nachwachsenden Rohstoffen produziert)
- Von der LAWA für den Einsatz in Erdwärmeanlagen empfohlen (Positivliste)

### **Staubco® Korrosionsschutz HZ**

- Umweltfreundliches, biologisch abbaubares Korrosionsschutzmittel für Heizungswasser
- Geringe Dosierung – nur 0,4 Liter je 100 Liter Heizungswasser
- Nach VDI 2035
- Kein Gefahrgut

# Profitieren Sie von STAUB & CO. – SILBERMANN Ihr Partner für die Zukunft

Wir stehen nicht nur für starke Verbindungen in unserem Produktsortiment, wir pflegen auch unsere starken Verbindungen zu Kunden und Geschäftspartnern. Alle Aktivitäten von STAUB & CO. – SILBERMANN sind auf Langfristigkeit ausgelegt, schon immer und auch in Zukunft.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Als Familienunternehmen seit über 140 Jahren erfolgreich im Markt
- Umfassendes Produktsortiment mit über 26.000 Standardprodukten und Spezialitäten
- Reichhaltiges Serviceangebot von Produktion, Lohnmischungen und -abfüllungen bis hin zur Entsorgung
- Umfangreiches Dienstleistungsangebot von anwendungstechnischer Beratung sowie Labor- und Analytik-Dienstleistungen bis zu Gefahrstoffmanagement
- Erfahrene Außendienstmitarbeiter und Anwendungstechniker für eine hochwertige anwendungstechnische Beratung vor Ort
- Hohe Lieferfähigkeit bei Lieferungen aller Prozess- und Basischemikalien sowie Reiniger
- Erhöhung der Liefersicherheit durch Zugriff auf zusätzliche Lagervolumen der STOCKMEIER Gruppe und einer Logistikflotte von über 160 LKW
- Unabhängiger Distributeur von Chemikalien mit vielen Produktalternativen
- Schnelle Erarbeitung kundenspezifischer Lösungen zur Steigerung der Qualität und Wirtschaftlichkeit
- 100 % Qualitätsanspruch in Bezug auf Produktqualität, optimale Prozesse und Termintreue
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001, HACCP sowie als Entsorgungsfachbetrieb
- Unmittelbare Kundennähe dank drei Standorten in Süddeutschland, 25 Standorten in der STOCKMEIER Gruppe in Deutschland und 44 Standorten weltweit





## STAUB & CO. – SILBERMANN GmbH

### NÜRNBERG

Ostendstr. 124 | 90482 Nürnberg  
T +49 911 / 5482 - 0  
info@staub-silbermann.de

### GABLINGEN

Industriestr. 3 | 86456 Gablingen  
T +49 8230 / 899 - 0  
info@staub-silbermann.de

### MÜNCHEN

Zamdorfer Str. 24 a | 81677 München  
T +49 89 / 922095 - 0  
info@staub-silbermann.de